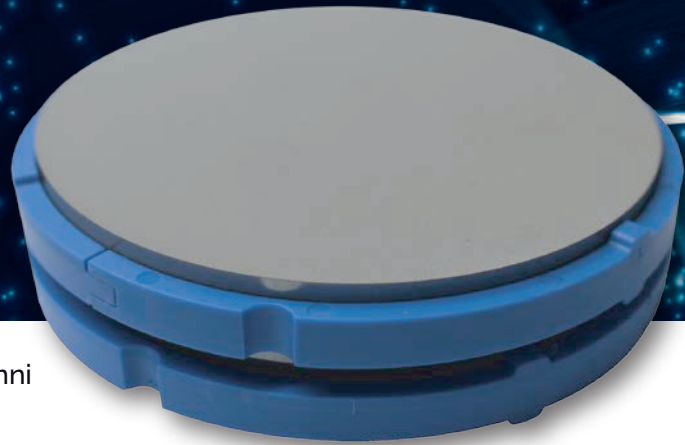


CS  
**CROMOSINT**<sup>®</sup>  
 Cromo-Cobalto presinterizzato



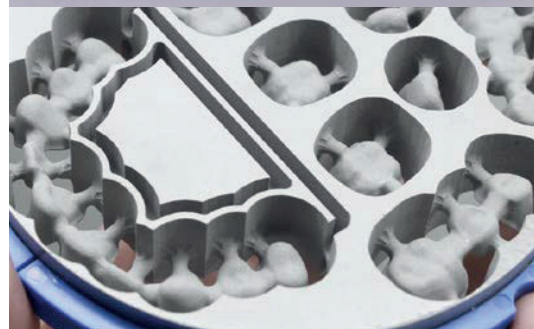
Cromosint è una lega dentale innovativa, frutto di anni di ricerca ed esperienza dei nostri tecnici.

Cromosint consente di risparmiare in modellazione e fusione, semplifica enormemente la procedura PMF e diminuisce le possibilità di deformazione. L'alta precisione, la buona resistenza, le ottime prestazioni antiusura e la buona biocompatibilità, rendono unica la nostra lega dentale. Questa lega dentale a base metallica è concepita per la realizzazione di corone e ponti in metallo-ceramica.

**ART.SNCMS**

**Vantaggi**

- Costo effettivo, compatibile con molteplici sistemi CAD/CAM per la realizzazione di cappette metalliche;
- Alta resistenza, elevata robustezza, solidità e ottima tenacità, eccellente resistenza all'usura e lunga durata;
- Non tossica, non radioattiva e biocompatibile;
- Altissima precisione di lavorazione,  $\leq 20\mu\text{m}$
- Elaborazione completamente automatica, qualità stabile, sostituisce la tradizionale colata a cera e riduce i tempi di lavorazione.



CromoSint - Dati Tecnici	
Resistenza all'estensione non proporzionale 0,2%	$\geq 500 \text{ MPa}$
Allungamento dopo frattura	$\geq 2\%$
E-Module	$\geq 200 \text{ GPa}$
Densità	$7.9 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$
Durezza Vickers	$270 \pm 27 \text{ HV}_{10}$
Resistenza alla corrosione	$< 200 \mu\text{g/cm}^2$
Temperatura Solidus	$(1350 \pm 50)^\circ\text{C}$
Temperatura Liquidus	$(1410 \pm 50)^\circ\text{C}$
Coefficiente di espansione termica (CTE)(25-500°C)	$(14.5 \pm 0.5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Caratterizzazione del legame metallo-ceramica	$> 25 \text{ MPa}$
Resistenza alla trazione (RM)	$\geq 800 \text{ MPa}$

CromoSint - Procedura di Sinterizzazione						
20 °C	850 °C	1280 °C	1280 °C	850 °C	300 °C	50 °C
Ar	Ar	Ar	Ar	Ar+Air	Ar+Air	Ar+Air
35Min	50Min	60Min	40Min	Natural	Natural	Natural
				air	air	air
				cooling	cooling	cooling

Composizione	CromoSint
Cobalto	$66.0 \pm 2.0\%$
Cromo	$28.0 \pm 2.0\%$
Molibdeno	$5.0 \pm 1.0\%$
Silicio	$< 1.0\%$
Manganese	$< 1.0\%$
Ferro	$< 0.8\%$
Carbonio	$< 0.8\%$
Altri	$< 2.0\%$