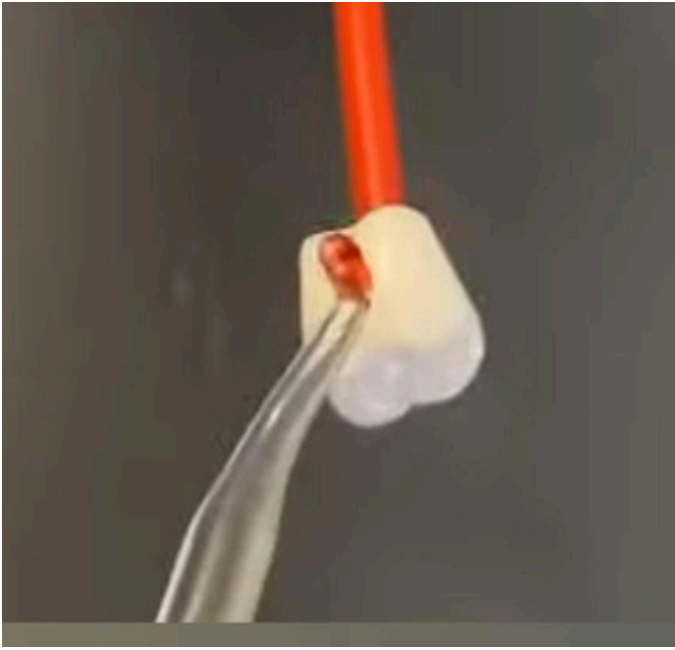


TECNICA TESLA



UNA SUPERFICIE IDONEA, PER OTTENERE UNA BUONA ADESIONE SUPERFICIALE SULLA ZIRCONIA/CERAMICA, DEVE AVERE UNA BASSA TENSIONE SUPERFICIALE OSSIA GARANTIRE UN'ELEVATA DISPERSIONE

LA CAPACITÀ DI UNA SUPERFICIE DI PERMETTERE UNA BUONA DISPERSIONE DI UN LIQUIDO VIENE MISURATA ATTRAVERSO L'ANGOLO TRA UNA GOCCIA DI ACQUA E LA SUPERFICIE STESSA.

CAUSE DI UNA BASSA DISPERSIONE
• **SUPERFICIE CON TENSIONE NEGATIVA**

CAUSE DI UN'ALTA DISPERSIONE
• **SUPERFICIE CON UNA LEGGERA TENSIONE POSITIVA**

LA VELOCITÀ ELEVATA OLTRE AD AUMENTARE LA TEMPERATURA PORTA AD UN ACCUMULO DI ENERGIA E DI CORRENTI DI FOCAULT AGGRAVANDO I FENOMENI DI TENSIONI POLARI E QUINDI DI ALTA TENSIONE SUPERFICIALE.

< 90° BASSA DISPERSIONE
= 90° DISPERSIONE NORMALE
> 90° ALTA DISPERSIONE

